

## GERENCIA

### CONVOCATORIA PUBLICA N°. 015 - 2019

**OBJETO: ADELANTAR SEGUNDA (II) FASE DE LA ORGANIZACIÓN E IMPLEMENTACIÓN DEL SISTEMA DE GESTIÓN DOCUMENTAL DE LA E.S.E. HOSPITAL MARIO GAITÁN YANGUAS DE SOACHA.**

La E.S.E Hospital Mario Gaitán Yanguas de Soacha, se permite informar que la Convocatoria Pública 015 – 2019. Se publicará a partir del veintiuno (21) de junio de 2019.

Dado en Soacha; a los veintiún (21) días de junio de 2019.

ORIGINAL FIRMADO  
**LUIS EFRAÍN FERNÁNDEZ OTÁLORA**  
GERENTE

V/B. Subgerencia Administrativo  
Pedro Enrique Chaves  
V/B. Asesora Jurídica  
Diana Villani Ladino  
Elaboró: Abogado de Contratación  
Jorge Alberto García G