

GERENCIA

CONVOCATORIA PUBLICA N°. 001 - 2019

OBJETO: PRESTACIÓN DEL SERVICIO DE VIGILANCIA Y SEGURIDAD PRIVADA PARA LAS INSTALACIONES DE LA E.S.E. HOSPITAL MARIO GAITÁN YANGUAS DE SOACHA

La E.S.E Hospital Mario Gaitán Yanguas de Soacha, se permite informar que la Convocatoria Pública 001 – 2018. Se publicará a partir del doce (12) de diciembre de 2018.

Dado en Soacha; a los doce (12) días de diciembre del año 2018.

ORIGINAL FIRMADO
LUIS EFRAÍN FERNÁNDEZ OTÁLORA
GERENTE

V/B. Subgerencia Administrativo
Pedro Enrique Chaves
V/B. Asesora Jurídica
Diana Villani Ladino
Elaboró: Abogado de Contratación
Jorge Alberto García G.